

KALA

Postes de lamination



LA TECHNOLOGIE QUI
FAIT LA **DIFFÉRENCE**





LES POSTES DE LAMINATION



La référence sur le marché de la finition grand format

Nos machines ont souvent été copiées, mais leurs performances restent inégalées à ce niveau de prix.

Nos modèles Mistral, Arkane et Atlantic se différencient par :

- Très peu de matière gaspillée lors du chargement des matières et des résultats parfaits dès le premier passage, ce qui évite les réimpressions dues aux erreurs
- Fonctionnement en Roll to Roll sans supervision avec des résultats parfaits, sans déviation, sur des bobines complètes
- Une prise en main et un fonctionnement aisé pour des opérateurs novices ou expérimentés, avec un panneau de commande très intuitif
- Fonction d'auto-calibration brevetée, pour un réalignement du parallélisme et du niveau de pression sur les réglages d'usine
- Des rouleaux utilisant des matières sélectionnées avec précaution pour appliquer une pression uniforme sur la totalité de la largeur des rouleaux
- Compacts et d'un encombrement réduit, nos lamineurs s'intègrent dans tout espace de travail

Conçus pour la finition de tous vos travaux grand format

Contrecollage sur panneaux rigides jusqu'à 50 mm (2") d'épaisseur



MISTRAL 2100

Lamination simple face ou recto verso feuille à feuille



MISTRAL 1650

Pose de transfert



ARKANE 1650

Lamination simple face ou recto verso roll to roll



ARKANE 1650 TS

Une technologie axée sur la performance

Nos lamineurs utilisent la même plateforme technique. Nos ingénieurs ont bâti cette gamme sur les innovations décrites ci-après pour vous offrir des machines performantes et simples à utiliser.

La finalité: améliorer votre rentabilité.

• EXCLUSIF: UN SYSTÈME D'AUTO-CALIBRATION BREVETÉ

Le parallélisme des rouleaux est contrôlé constamment en cours de travail et réajusté au besoin. Le niveau de pression est uniforme d'un bord à l'autre du média, quelle que soit sa laize. L'avalancement du média entre les rouleaux est régulier, ce qui assure des résultats parfaits sans modification de réglages ou d'intervention de l'opérateur en cours de travail.

• LES ROULEAUX

Nos rouleaux sont fabriqués à partir des meilleurs aciers dans des diamètres et épaisseurs appropriés. Ces tubes sont recouverts de polymères de compositions et duretés différentes selon les lamineurs. Ils sont façonnés suivant un profil étudié pour que les supports soient alimentés uniformément, quelles que soient la longueur et la largeur. La dureté très élevée et la répartition uniforme de la chaleur garantissent l'excellence de vos travaux de finition, un résultat impossible à obtenir avec d'autres équipements même avec des rouleaux de diamètre plus important.

• LE CHÂSSIS

Nos lamineurs sont construits sur un châssis monobloc mécanosoudé qui leur confère une rigidité et une stabilité inexistantes sur des produits simplement assemblés. De ce fait, votre travail ne dévie pas et la qualité reste parfaite en toutes circonstances.

• SYSTÈME DE CHAUFFE

La température est relevée sans contact au centre du rouleau, assurant une réactivité parfaite, même pour des laminations qui ne sont pas en pleine laize. L'élément chauffant infra-rouge est optimisé pour délivrer une température précise et constante sur la longueur du rouleau. C'est un avantage car nous avons pu relever des différentiels de température élevés sur des produits concurrents de toute origine.



Des performances au-delà de vos attentes

• ROLL TO ROLL

La simplicité de travail en roll to roll sur nos produits fait que ces machines sont devenues les références auprès des professionnels du covering et les ateliers qui travaillent des bobines complètes.



Nos lamineurs permettent de travailler des bobines d'impression complètes jusqu'à 100 mètres de longueur en toute autonomie.

Aucune intervention après le chargement des matières ou de modification des réglages en cours de travail n'est nécessaire dès lors que la bobine d'impression est correctement enroulée et installée. La matière laminée est rembobinée sur l'enrouleur sans déviation. L'opérateur peut ainsi vaquer à d'autres tâches tout en laissant la machine travailler seule.

La télécommande est un accessoire intéressant pour contrôler ce travail. (voir options)

Productivité optimale

• OUVERTURE DES ROULEAUX

L'ouverture des rouleaux jusqu'à 50 mm (2") et le réglage de la pression sont gérés par des moteurs électriques pour un panel d'utilisations sans limite.

Le système de mise en pression géré électroniquement (auto-calibration) garantit une répartition uniforme de la pression sur la zone de contact des rouleaux. Le réglage se fait sur l'épaisseur exacte du support et non sur des positions pré-réglées.

• VITESSE DE TRAVAIL

Vitesse réglable jusqu'à 6,5 m/minute (21"/mn), selon le travail à effectuer.

Le démarrage de l'avance est progressif pour atteindre la vitesse souhaitée en quelques secondes, évitant ainsi les erreurs de lamination en début de travail.

Les vitesses supérieures offertes par d'autres lamineurs sont, selon nous, un critère non essentiel de sélection qui va au détriment de la qualité obtenue et n'apportera aucun gain dans l'organisation de votre atelier.

• DIAMÈTRE DE BOBINE

Selon les accessoires en place, nos lamineurs sont conçus pour travailler des bobines de matière de 100 mètres (330') ou d'un diamètre maximum de 23 cm (9").



Le contrôle et la sécurité

Chaque détail a été pensé pour :

- améliorer l'efficacité et la sécurité de vos opérateurs,
- une rentabilité accrue dans vos opérations de finition,
- la perfection des résultats.

PANNEAU DE COMMANDE

Le contrôle des fonctions de la machine est centralisé sur un panneau de commande très simple. Idéalement positionné et accessible par l'utilisateur en cours de travail, il est divisé en 4 sections reprenant les fonctions principales de l'appareil.

Panneau d'une machine double chauffe



Sélection des modes de chauffe et de la température, mémorisation des paramètres de travail

Élévation et mise en pression du rouleau supérieur

Activation de la commande pédale et mise hors tension de la machine (en cas d'oubli, la mise hors tension sépare les rouleaux de quelques millimètres afin de préserver leur intégrité)

Réglage de la vitesse, de l'avance, de l'arrêt, marche arrière et bouton de réarmement des sécurités

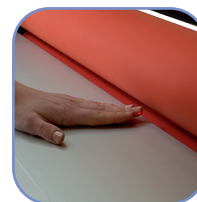
SÉCURITÉ

La sécurité avant tout

Chez KALA, nous considérons que la sécurité des opérateurs est essentielle et tous nos produits sont strictement en conformité avec les directives machines, contrairement à de nombreux produits concurrents.

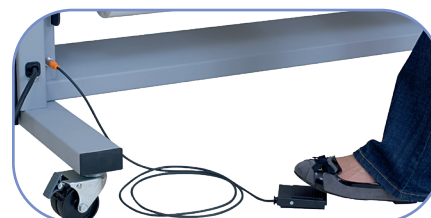
L'opérateur travaille en toute sécurité avec 5 niveaux de protection :

1. Faisceau laser visible à l'entrée des rouleaux stoppant l'avance machine lorsqu'il est coupé
2. Sécurité automatique détectant la position haute de la table d'introduction et empêchant l'avance des rouleaux.
3. Deux arrêts d'urgence accessibles à l'avant et à l'arrière du laminateur.
4. Si une de ces sécurités est active, le voyant reset du panneau de commande clignote en rouge et vous invite à réarmer le système après avoir corrigé le ou les défauts.
5. Le fonctionnement en marche arrière est signalé par un signal sonore et une temporisation avant déclenchement.



PÉDALE

La commande pédale multifonction, une fois activée permet de déclencher l'avance tout en gardant les mains libres pour l'introduction des documents. Non activée, un appui sur la pédale arrête le moteur sans passer par le tableau de commande. Très utile pour les opérations de contrecollage, la sélection de la pédale permet de désactiver la barrière laser à l'avant des rouleaux avant de repasser en mode automatique avec réactivation de la sécurité.



Un chargement des matières facile et rapide

AXES AUTOBLOQUANTS ET AXE DE DÉFILEMENT

Nos axes autobloquants gradués vous font gagner du temps lors des changements et du centrage de films. Aucun outil n'est nécessaire, contrairement aux produits utilisant des cônes ou un système d'axes pivotants difficiles à charger pour un utilisateur seul.



Stockage jusqu'à 4 bobines en position basse (axes supplémentaires disponibles en option). Les matières sont à portée de main et stockées horizontalement sans risque d'être endommagées.

La machine est livrée avec un axe de défilement. Pour des travaux de faible longueur, cet axe s'adapte sur un des supports de stockage ou sur un emplacement libre de la machine préservant ainsi les impressions de la poussière avant plastification.



Axe gradué, conçu pour être utilisé sur chacun des emplacements de la machine, dans un sens ou l'autre.



Axe de défilement

Conçu pour fonctionner avec un seul opérateur

AIDE AU CHARGEMENT DES FILMS

Les lamineurs KALA sont conçus pour charger les médias rapidement avec un minimum de perte de matière à l'amorce. Pour cela, ils sont livrés avec une plaque d'introduction. Un logement est prévu sur la base de la machine pour la stocker.



La table d'introduction pivote en position haute, facilitant l'accès aux emplacements des bobines. Table levée, l'avance de la machine ne peut être déclenchée sécurisant l'opérateur durant cette phase.

TABLE D'INTRODUCTION

Une introduction aisée du papier avec le guide document amovible

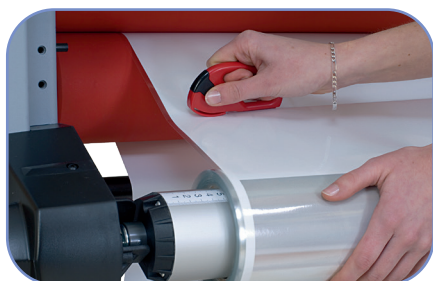
Équerre de positionnement des panneaux rigides pour vos travaux en série

Table d'introduction épaisse avec bord arrondi qui n'abîme pas vos impressions en cours de travail.



TABLE DE SORTIE

Une table de sortie en aluminium est livrée avec chaque modèle pour le guidage des supports après lamination, lorsque l'enrouleur n'est pas requis. Amovible, un emplacement de stockage lui est réservé sur le châssis.



CUTTER MAGNÉTIQUE

Un cutter de sécurité est livré pour protéger les rouleaux des entailles causées par un outil non adéquat. Aimanté, il reste aisément accessible sur le châssis métallique de la machine. Vous préservez ainsi la qualité de lamination de votre investissement pour de très nombreuses années.

FACILITÉ D'ACCÈS ET RÉGLAGES AISÉS

Avec le faible encombrement de la machine, vous disposez d'un accès aisé à toutes les fonctions lors du changement des bobines.

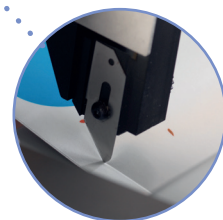
Grâce à cette compacité, la longueur de média à utiliser pour engager le travail vers l'enrouleur n'est que de 30 cm.

Tous les réglages sont à portée de main et les réglages de tension des films sont conservés en cas de remplacement des matières.



MISTRAL 1650
DOUBLE ALIMENTATION

COUPE EN LIGNE (EN OPTION)



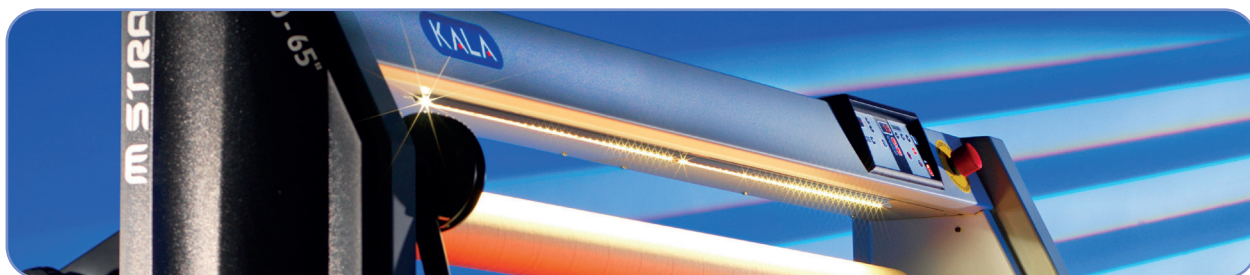
Système de coupe en ligne

À installer sur la table de sortie aluminium, il est livré avec deux têtes de coupe indexables pour couper :

- le document laminé
- le film de lamination avant application, idéal lorsque l'impression est moins large que le film.

Option disponible pour Mistral & Arkane en laize 1650 mm – 65", Mistral 2100 mm – 83" et Atlantic 1650 mm – 65"

Les options



Kit éclairage LED

Idéal pour contrôler vos travaux en cours et éclairer votre espace de finition et vous démarquer

Réf. MP 601820 Pour laize 1650 mm – 65"
Réf. MP 621820 Pour laize 2100 mm – 83"



Axe autobloquant

Axe pour le chargement des médias, utilisable en stockage et compatible avec les AppliKator et KalaXY. Ces axes légers autorisent le chargement de la matière sur la machine par une seule personne. Pour encore plus de facilité et moins d'efforts, nous vous recommandons l'utilisation de notre lève-bobines Rolljack.

Réf. AX165076 Pour laize 1650 mm – 65"
Réf. AX210076 Pour laize 2100 mm – 83"



Cordon antistatique avec fixations aimantées

Ce cordon est essentiel pour décharger le statisme généré par certains liners très statiques, type polyester.

Réf. MP 601840 Pour laize 1650 mm – 65"
Réf. MP 621840 Pour laize 2100 mm – 83"



Télécommande

Cette télécommande contrôle les fonctions d'avance de la machine. Elle est recommandée quand les opérateurs doivent être distants de la machine, tout en gardant le contrôle de celle-ci. Pour une machine déjà installée, vérifier avec KALA la mise à jour requise pour fonctionner avec la télécommande.

Réf. REMOTE

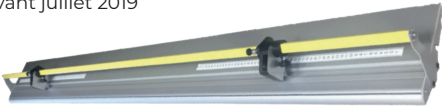





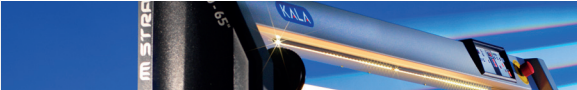
Descente assistée par vérin à gaz

Pour ralentir la vitesse de descente de la table lorsque celle-ci est en position haute. Un dispositif supplémentaire de sécurité pour les ateliers actifs avec un passage important.

Réf. GASLIFT1650 Pour laize 1650 mm – 65"
Réf. GASLIFT2100 Pour laize 2100 mm – 83"



Références des options

Options	Mistral et Arkane 1650	Mistral 2100	Mistral et Arkane Double alimentation, Double chauffe, TS	Atlantic 1650
Coupe en ligne avec table de sortie, pour machines livrées avant juillet 2019 	ILCT 1650	ILCT 2100	ILCT 1650	N/A
Coupe en ligne seule, sans plateau, pour machines livrées après juillet 2019 	ILC 1650	ILC 2100	ILC 1650	ILCA 1650
Support de lame (lame incluse) pour coupe en ligne	ILCM			ILCMA
Lames - paquet de 5	CA50-032/5			
Télécommande 	REMOTE			
Vérin à gaz pour freiner la descente du plateau d'introduction 	GASLIFT 1650	GASLIFT 2100 inclus en série à partir de 2021	GASLIFT 1650 inclus en série à partir de 2021	GASLIFT 1650 inclus en série à partir de 2021
Axe auto-bloquant 	AX165076	AX210076	AX165076	AX165076
Cordon anti-statique 	MP601840	MP621840	MP601840	MP601840
Kit d'éclairage LED 	MP601820	MP621820	MP601820	MP601820

LES NORMES



RoHS

Les produits de cette gamme sont fabriqués en France et certifiés CE en conformité avec les directives machines en vigueur :

- compatibilité électromagnétique
- sécurité électrique
- sécurité de l'utilisateur

Les tests qui nous permettent d'apposer le label CE sont effectués par des laboratoires reconnus (Apave, Emitech) qui se réfèrent strictement aux normes, à l'inverse d'organismes plus exotiques. Les résultats de ces tests sont consultables sur demande.

LE SERVICE

Une machine KALA est conçue pour durer et accompagner votre développement pendant de nombreuses années.

Pour KALA, un laminateur est un investissement et non un consommable.

Les machines livrées il y a 10 ans sont toujours opérationnelles.

Nous assurons une traçabilité des composants de chacune de nos séries de production et tenons en stock les pièces détachées correspondantes jusqu'à **10 ans** après l'arrêt de la production du modèle.

Les performances de nos laminateurs en un clin d'œil

	Mistral 1650		Mistral 2100	Arkane 1650			Atlantic 1650
		Double alimentation			Double alimentation	Double chauffe	
Largeur de film utilisable	1650 – 65"	1650 – 65"	2080 – 82"	1650 – 65"	1650 – 65"	1650 – 65"	1650 – 65"
Largeur de travail maximum	1710 – 67"	1710 – 67"	2160 – 85"	1710 – 67"	1710 – 67"	1710 – 67"	1710 – 67"
Configuration de chauffe							
Réglage de température (°C – °F)	30 – 60 °C 86 – 140 °F	30 – 60 °C 86 – 140 °F	30 – 100 °C 86 – 212 °F	30 – 140 °C 86 – 284 °F	30 – 140 °C 86 – 284 °F	30 – 140 °C 86 – 284 °F	30 – 140 °C 86 – 284 °F
Système d'auto-calibration	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ouverture des rouleaux 50 mm - 2"	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nombre d'axes livrés avec la machine	5	7	5	5	7	5	5
Compatibilité des impressions							
Solvant, base aqueuse, Latex, sérigraphie, Offset...	++	++	++	++	++	++	++
Impressions UV	+	+	++	++	++	++	++
Application avec des films adhésifs: lamination simple face, encapsulation, transfert, adhésivage							
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Utilisation avec des films thermiques							
Jusqu'à 250 µ				+	+	++	++
Jusqu'à 320 µ							++
Encapsulation							++
Combinaison film thermique et auto-adhésif				+	+	++	++
Garantie 2 ans							
Fabriqué en France							



2, rue de l'Ecotay
35410 Nouvoitou
France

Tél.: +33 (0) 299 37 64 64
E-mail: info@kala.fr
www.kala.fr

Retrouvez les informations sur chacun de nos modèles sur www.kala.fr et rapprochez-vous de votre distributeur.

